

Ex-3-N Gold

Mucodynamisches Abformmaterial für die Totalprothetik

Gebrauchsanleitung für Zahntechniker/innen

Ex-3-N Gold Abformungen sind präzise Unterlagen zur Anfertigung festsitzender Totalprothesen. Der Erfolg einer prothetischen Arbeit hängt jedoch wesentlich davon ab, dass im zahntechnischen Prozess die Eigenschaften der Ex-3-N Gold Abformungen nicht durch falsche Behandlung verloren gehen.

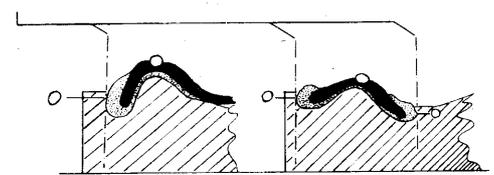
Die Funktionsränder der Abformung müssen im Modell und an der Prothese im vollen Umfang erhalten bleiben.

Jede Bearbeitung ist unzulässig.

Es empfiehlt sich daher, den Funktionsrand der Abformung etwa 1 - 2 mm tiefer als nur bis zur weitesten Ausdehnung im Modell zu versenken.

Dann kann die Pressfahne später entfernt werden, ohne dass der Funktionsrand verletzt wird.

Horizontal weiteste Ausdehnung



0-Linie: Mindesttiefe der Funktionsrandeinsenkung

Das Ablösen der Ex-3-N Gold Abformmasse ist einfach, wenn die nachfolgenden Hinweise korrekt beachtet werden:

Abweichungen führen jedoch zum Kleben des Materials und zu erheblichem Arbeitsaufwand!

Nach dem Ausgießen und Sockeln der Abformung wird kurz gewartet, bis der Gips grob beschnitten werden kann. Das beschnittene Modell wird dann in ein Gefäß mit reichlich kaltem Wasser gelegt. Das Wasser sollte rundum möglichst freien Zugang zu dem Modell haben. In diesem Stadium ist der Gips standfest, die Abbindewärme des Gipses tritt dabei nicht auf.

Wichtiger Hinweis: Das Verfahren hat nur Erfolg, wenn bei der Modellherstellung auf Sockelformer mit ihrer wärmeisolierenden Wirkung verzichtet wurde.

Nach dem vollständigen Erhärten des Gipses im Wasserbad nimmt man das Modell heraus und erweicht das Ex-3-N Gold in einem Wasserbad mit 40-50 °C. Wenn es eine Temperatur von etwa 35 °C angenommen hat, wird das Ex-3-N Gold zähplastisch. Es kann nun bei der Verwendung von Ex-3-N Basisplatten für den Funktionslöffel in einem Stück mit einem Modellierinstrument abgezogen werden.

Wurde das Abformmaterial versehentlich zu stark erwärmt, muss es mit dem Modell wieder völlig abgekühlt und dann neu plastifiziert werden.

Bei der Verwendung von Kunststofflöffeln treten Schwierigkeiten auf. Diese Abformlöffel lassen sich in handwarmem Wasser nicht erweichen und daher schlecht ablösen. In diesem Fall erwärmt man das Ex-3-N Gold etwas höher und entfernt aus dem nun deutlich weicheren Material zunächst nur den Löffel. Dann kühlt man das Modell mit dem restlichen Ex-3-N Gold wieder ab und verfährt weiter wie oben beschrieben.

Trocken gewordene Modelle lassen sich schlecht ablösen, sie sind vor dem Ablösen gut zu wässern, am besten über Nacht. Genauso verfährt man mit Modellen, die man vergaß, beim Abbinden in kaltes Wasser zu legen.

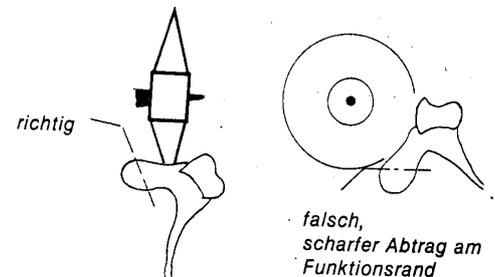
Sind solche Modelle gut durchwässert, lassen sie sich fast ebenso leicht ablösen wie korrekt behandelte. Im Modell bleibt aber eine leichte Verfärbung zurück. Diese ist an sich bedeutungslos, wenn man will, kann man sie aber mit etwas Alkohol auswaschen.

Ausarbeitung und Politur der Ex-3-N Prothesen:

Der Funktionsrand der Prothesen darf nicht bearbeitet werden. Die Pressfahne wird vorsichtig entfernt. Bei richtiger Modellführung liegt sie ausreichend weit über der horizontal weitesten Ausdehnung des Funktionsrandes, um eine Verletzung der Prothese zu vermeiden.

Besondere Aufmerksamkeit ist beim Polieren geboten. Der dabei anfallende Abtrag von Prothesenmaterial wird fast immer unterschätzt, weil er im Unterschied zu den Frässpänen nicht sichtbar wird. Man vermeide daher bei Ex-3-N Prothesen eine übertriebene „anatomische“ Ausmodellierung.

Der Funktionsrand wird nicht poliert, das Ex-3-N Gold liefert von selbst eine glatte Modelloberfläche. Oberhalb des Funktionsrandes wird nach Möglichkeit nur längs an der Zahnreihe entlang poliert.



Sollten im Zusammenhang mit der Ex-3-N Methode Fragen auftauchen, wenden Sie sich bitte an die oben angegebene Adresse. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Eine genaue Beschreibung des Verfahrens können Sie der Broschüre „Totale Prothetik mit der Ex-3-N Methode“ und unserer Demonstrations-CD entnehmen. Beides kann bei uns bezogen werden.

Sie finden uns auch im Internet unter www.ex-3-n.de.